



**MEMBRO EFETIVO (AC)**

**PROPOSTO:** DRA. KELLEY JANINE FERREIRA DE OLIVEIRA

**PROponentes:** DRA. CARMELA GRÜNE E DR. JORGE RUBEM  
FOLENA DE OLIVEIRA.

Mestre em CIÊNCIA POLÍTICA pela Universidade do Estado do Rio de Janeiro - UERJ (2011). Especialista em Direito Ambiental e Gestão Empresarial. Doutoranda em Direito Ambiental e Direito Transnacional. Advogada. Professora da Faculdade da Amazônia Ocidental, leciona as disciplinas de Direito Internacional Público, Direito Internacional Privado, Direito Civil e Direito Urbanístico. Tem experiência na área de Direito Civil, Internacional, Ambiental, Trabalho e Tributário.